

G-HY60HP

耐低温-60度环氧胶水

简介

G-HY60HP是一种中等粘度，坚韧的工业级环氧树脂胶粘剂，具有较长的使用寿命。一旦将两组分混合，环氧树脂就会在室温下固化成坚韧白色，具有高的剥离强度和剪切强度的胶层。完全固化后，环氧树脂可以耐大多数化学品和溶剂，是一种极好的电绝缘体。在通用工业零件的装配过程中，为便于零件进行调整或要求产品具有较长的使用寿命时，应用本品更为理想，适用于大部分塑料和金属的粘接场合。

典型用途

用于刚性材料的结构性粘接和密封。

产品描述

技术类型	双酚A、F 环氧树脂
外观 (A)	淡黄色液体
外观 (B)	淡黄色液体
外观 (混合后)	淡黄色液体
混合比例 (体积比)	2 : 1
混合比例 (重量比)	2 : 1
固化	混合后常温或加热固化
应用	结构性粘接、密封
耐温	-60 至135

典型性能

混合后外观：浅黄色半流动液体

主要参数	典型值
密度(g/cm ³)	1.00-1.02
A组份粘度, 25	67500 cps
B组份粘度, 25	7000 cps
混合后粘度, 25	27000 cps

工艺操作时间描述

操作时间：60min
表面消粘时间：120min

固化建议时间

室温25℃，24小时达到85%强度；要想达到更高强度需要更长时间；适当加热可以缩短固化时间，如65℃ 2小时或者75℃ 1小时。

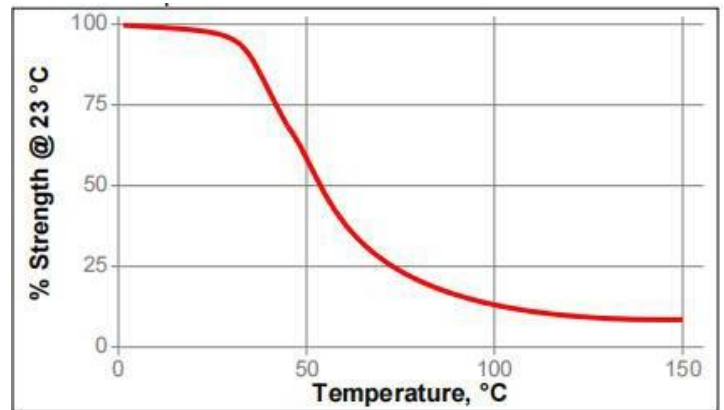
固化后特性

试样在65℃条件下固化3小时后测试

主要参数	典型值	参考标准
硬度	80 D	ISO 868
断裂伸长率	9 %	ISO 527-2
钢片剪切强度 0.12mm 间隙	27 Mpa	ISO 4587
铝片剪切强度 0.12mm 间隙	18 Mpa	ISO 4587
尼龙剪切强度 0.12mm 间隙	1.9 Mpa	ISO 4587
聚碳酸酯剪切强度 0.12mm 间隙	13 Mpa	ISO 4587
玻璃剪切强度 0.12mm 间隙	32 Mpa	ISO 4587
ABS剪切强度 0.12mm间隙	13 Mpa	ISO 4587
PVC 剪切强度 0.12mm 间隙	12 Mpa	ISO 4587
玻璃化转变 温度Tg	70	ISO 11359-2
玻璃强度PIW	75	IEC 60243-1

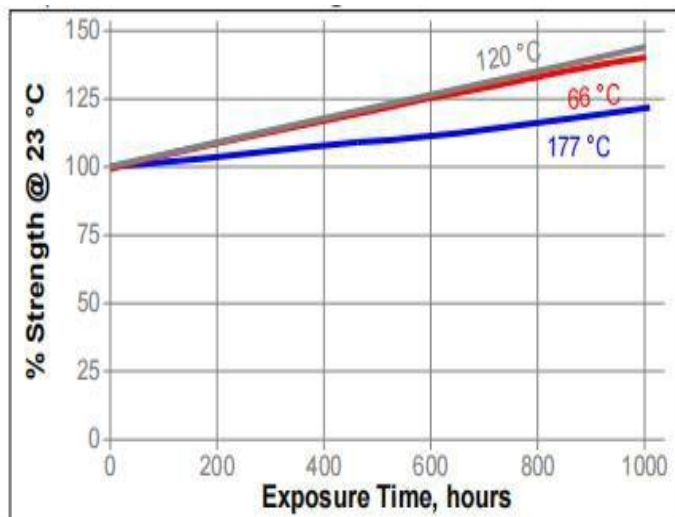
热强度

铝对铝剪切强度 (相应温度下测试)



热老化

图示温度下老化，室温测试，钢对钢剪切强度)



联络方式

公司：江苏银久洲工业发展有限公司
地址：江苏省昆山市创业路 1588号象屿珑庭两岸中心7F
电话：0512 - 57377066
网址：www.icmrop.com

贮存条件

建议8-28 干燥密封贮存，保存12个月。不在指定温度内储存可能会对产品的性能产生适当不良影响。

使用指南

1. 对于高强度的结构粘接，去除表面的污染物，如油漆，氧化膜，油，灰尘，脱模剂和所有其他表面污染物。
2. 使用手套，尽量减少皮肤接触，不要用溶剂清洗双手。
3. 为获得更大的粘接强度，推荐双面涂胶并且材料之间的粘接间隙在0.08-0.13mm之间。
4. 固化过程中采用适当夹具并且保证不要产生粘接部件之间的相对位移。
5. 在固化之前清除多余的余胶。
6. 使用时注意双组分的混合均匀。混合均匀的标准是颜色均匀且一致。如果使用混胶嘴，请抛弃前端没混匀的小部分粘合剂。
7. 如果采用大包装，不要混合超过4公斤的数量，因为会产生过多的热量积聚。混合较小的数量将最大限度地减少热量积聚。

注意事项

1. 本品远离儿童存放。
2. 本品建议在通风良好的场所内使用。
3. 若不慎沾到皮肤上，请马上用肥皂水清洗。
4. 若不慎入眼，请先用大量清水清洗，然后就医。